

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Проектирование режущего инструмента»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-2: Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	Курсовая работа; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Проектирование режущего инструмента».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Проектирование режущего инструмента» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

или выполнены неверно.		
------------------------	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание. Изучив материалы для реализации технологических процессов, ответьте на вопросы.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	ПК-2.1 Выбирает материалы для реализации технологических процессов

1. Краткая характеристика основных групп инструментальных материалов для практической реализации технологических процессов.
2. Технологические свойства твердых сплавов для практической реализации технологических процессов.
3. Какие исходные данные учитываются в производстве при проектировании режущих инструментов для реализации технологических процессов.
4. Основные свойства и области практического применения на производстве быстрорежущих сталей нормальной теплостойкости при реализации технологических процессов.
5. Основные свойства и области практического применения на производстве быстрорежущих сталей высокой теплостойкости при реализации технологических процессов.
6. Основные свойства и области практического применения на производстве быстрорежущих сталей повышенной теплостойкости при реализации технологических процессов.
7. Основные свойства и области практического применения на производстве безвольфрамовых твердых сплавов при реализации технологических процессов.
8. Основные свойства и области практического применения на производстве безвольфрамовых быстрорежущих сталей при реализации технологических процессов.
9. Краткая характеристика основных групп инструментальных материалов, применяемых в практике на машиностроительных предприятиях.
10. Технологические свойства быстрорежущих инструментальных материалов. Основное практическое применение быстрорежущих инструментов.

2.Задание. Изучив средства технологического оснащения для реализации технологических процессов, ответьте на вопросы

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-2 Способен выбирать материалы, оборудование, средства технологического оснащения и автоматизации для реализации технологических процессов	ПК-2.3 Выбирает средства технологического оснащения для реализации технологических процессов

1. Какими практическими требованиями руководствуются при выборе конструкции инструмента для реализации технологических процессов.
2. Классифицируйте зубообрабатывающий инструмент, применяемый на производстве при реализации технологических процессов. Приведите практические примеры.
3. Классифицируйте инструменты для обработки отверстий, применяемые на производстве при реализации технологических процессов. Приведите практические примеры.
4. Червячные фрезы для обработки цилиндрических зубчатых колес при реализации технологических процессов. Назовите особенности конструкции, геометрии и примеры практического применения.
5. Протяжки для обработки отверстий при реализации технологических процессов. Назовите особенности конструкции, геометрии и примеры практического применения.
6. Прошивки для обработки отверстий при реализации технологических процессов. Назовите особенности конструкции, геометрии и примеры практического применения.
7. Дисковые и пальцевые модульные фрезы при реализации технологических процессов. Назовите особенности конструкции, геометрии и примеры практического применения.
8. Лезвийные инструменты, применяемые на практике для обработки цилиндрических зубчатых колес, работающие методом копирования при реализации технологических процессов на производстве.
9. Инструменты, применяемые на практике для обработки конических колес с прямыми зубьями, работающие методом копирования при реализации технологических процессов.
10. Инструменты для окончательного формообразования поверхности детали при реализации технологических процессов на производстве.

